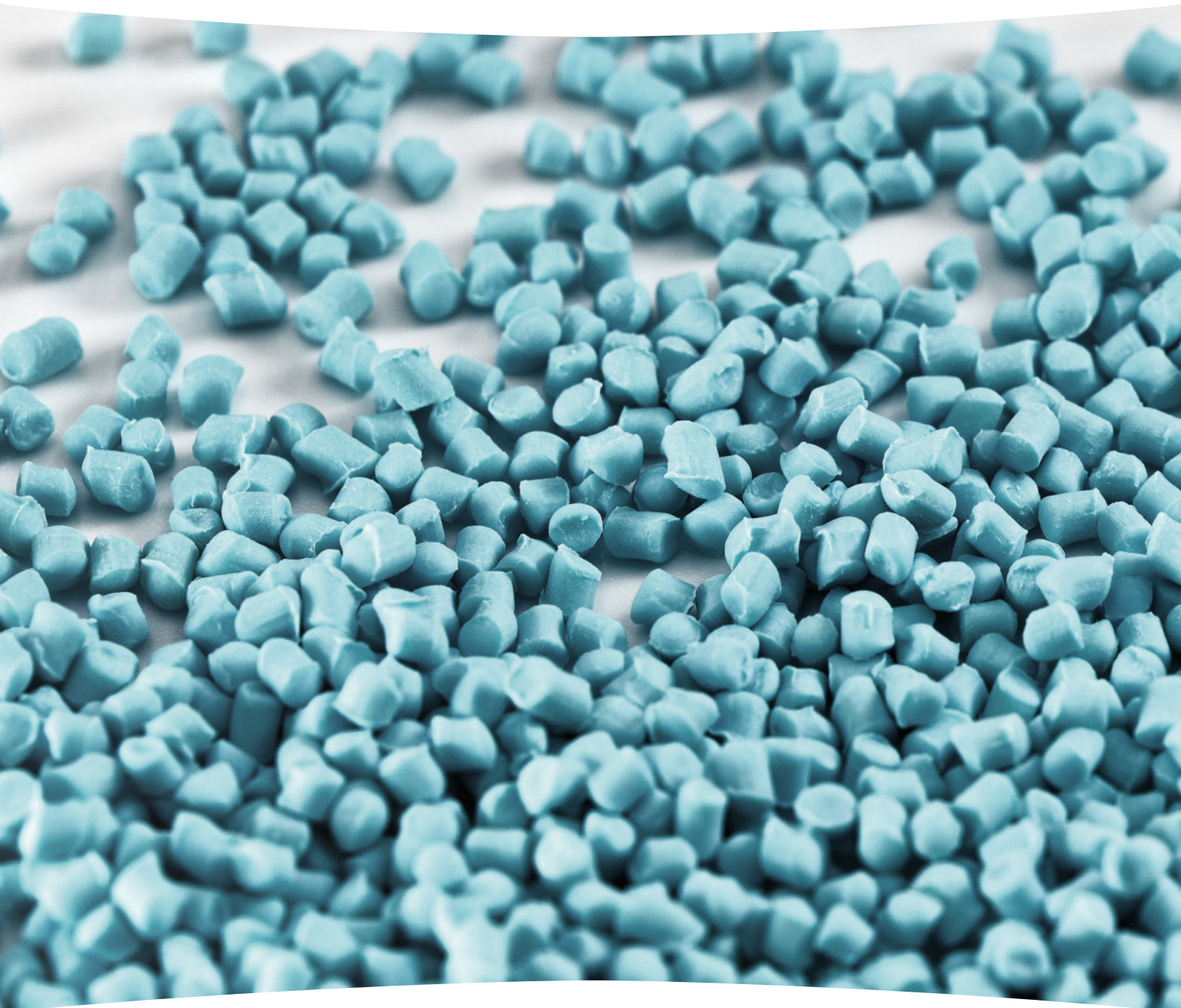
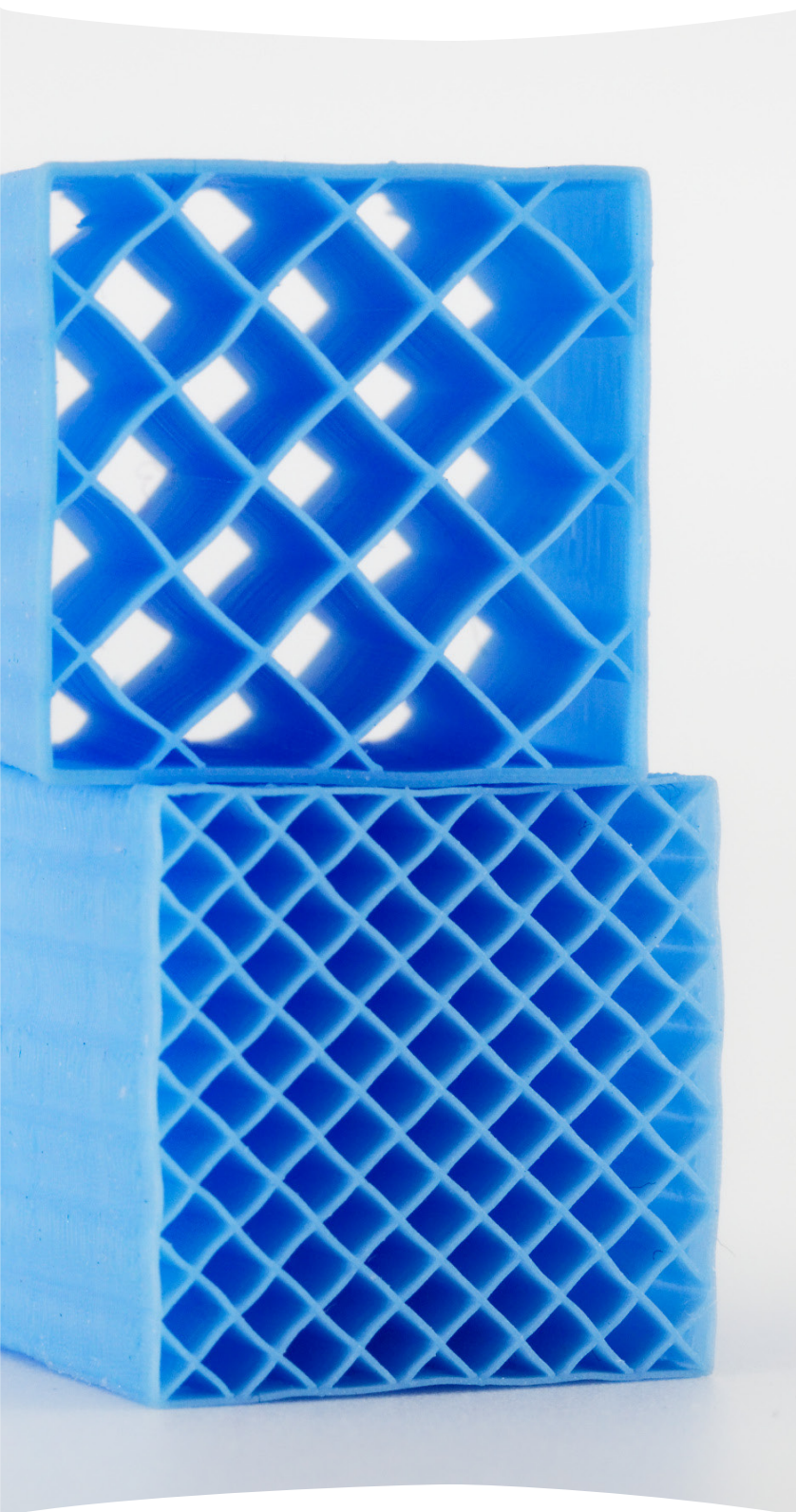




MARFRAN.MSTR

**AGENTS GONFLANTS
MÉLANGES-MAÎTRES GONFLANTS**



MASTERFRAN® UNE SOLUTION UNIQUE POUR:

1. ALLÉGER

Les mélanges-maîtres gonflants sont couramment utilisés pour réduire le poids des produits; de plus, la diminution du rapport poids/volume du matériau expansé permet d'abaisser considérablement les coûts.

2. ÉLIMINER LES EFFETS D'ASPIRATION

Les agents gonflants peuvent également être utilisés pour éliminer les phénomènes d'aspiration, c'est-à-dire les dépressions de surface des pièces moulées créées par un retrait excessif dans des zones particulièrement épaisses lors du refroidissement.

3. AMÉLIORER L'ESTHÉTIQUE

Grâce aux agents qui gonflent de pair avec la matière plastique, la surface des objets finis présente un aspect opaque et velouté au toucher.

MASTERFRAN® UNE SOLUTION UNIQUE POUR DES SECTEURS VARIÉS:



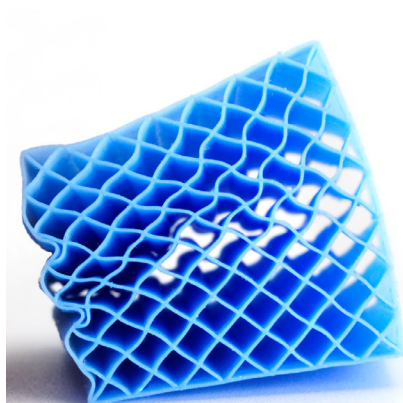
AUTOMOBILE



SPORT ET LOISIRS



BÂTIMENT,
EXTRUSION ET PLOMBERIE



JOUETS ET GADGETS



INSTRUMENTATION
MÉCANIQUE ET OUTILS



BOUCHONS ET
SYSTÈMES DE
FERMETURE

Les mélanges-mâtres contiennent des additifs réactifs qui, pendant la transformation de la matière, créent des cavités ayant pour effet d'alléger les objets moulés. Dans nos mélanges-mâtres gonflants MASTERFRAN®, le principe actif est englobé dans un support polymérique (souvent de l'EVA) qui le rend compatible avec les matières plastiques les plus communes telles que le TPE-S, les polyoléfinés, le PVC, l'EVA, l'EPDM, le polyuréthane, etc.

Les additifs gonflants se divisent en endothermiques et physiques; ils possèdent des propriétés différentes et offrent donc des résultats différents sur le produit fini. Avec les justes proportions de plusieurs agents gonflants, il est possible d'obtenir une cellulation fine et régulière de la matière expansée et, par conséquent, d'optimiser les propriétés de l'objet moulé.

Nos MASTERFRAN® sont basés à la fois sur des agents gonflants de type physique et sur des mélanges de gonflants physiques et endothermiques avec des concentrations de jusqu'à 65% en principe actif. Cette variété nous permet d'offrir différents niveaux et différents modes d'expansion et de satisfaire ainsi toutes les demandes d'utilisation.



LA GAMMEA MASTERFRAN®

TEMPÉRATURE (C°)

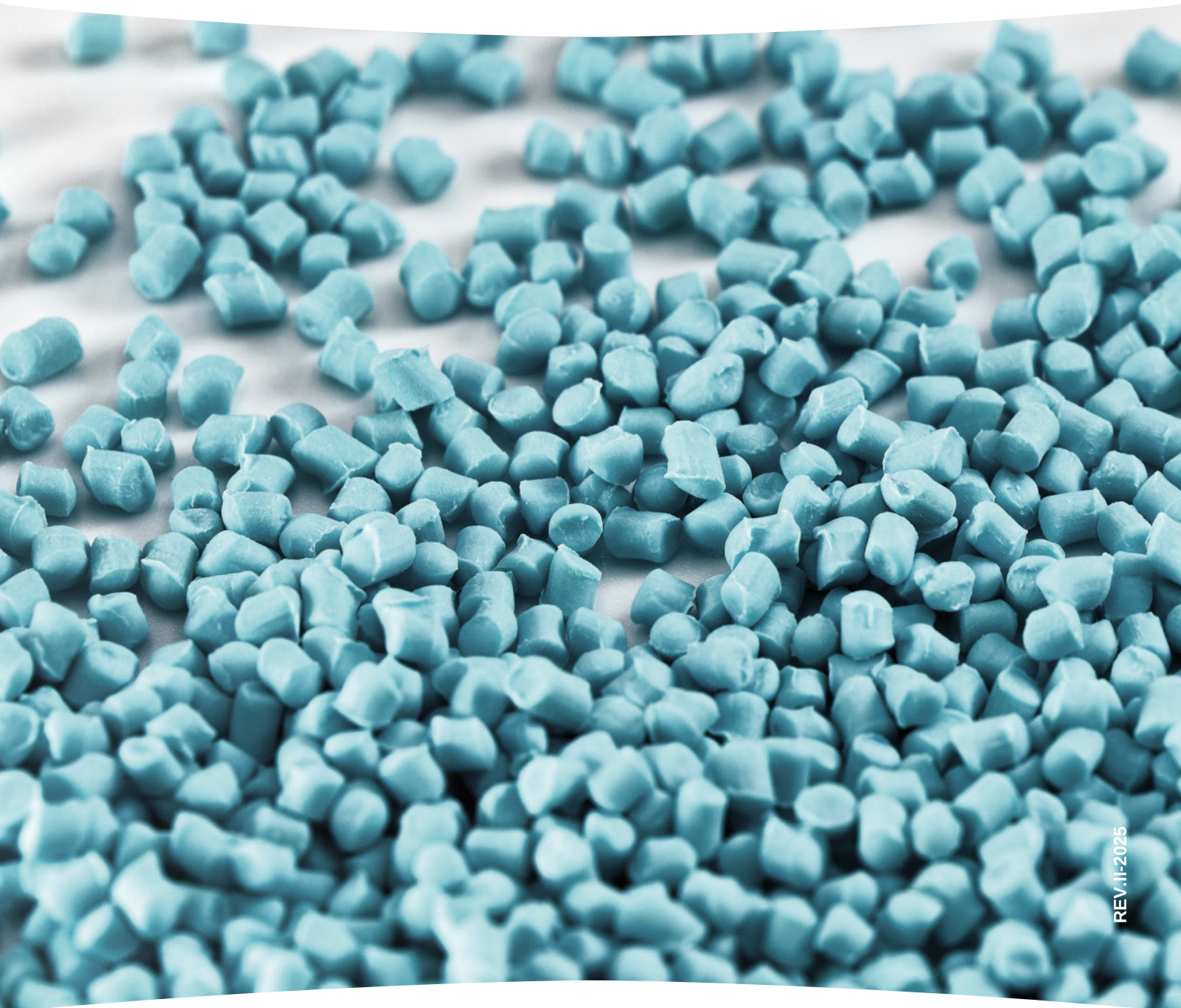
TYPE D'AGENT GONFLANT	Densité des granulés (g/cm³)	Efficacité d'expansion (ml/g)	Principe actif (%)	Dosage conseillé (%)	Activation	Décomposition
PHYSIQUE						
MASTERFRAN® FM 56001 A	0,85	>40	65	2-6	120-135	190-210
MASTERFRAN® FM 56002 A	0,78	>60	65	2-6	130-145	190-210
PHYSIQUE+ENDOTHERMIQUE						
MASTERFRAN® FM 05032 A	1,03	>22	50	3-6	120-135	190-210

INDICATIONS D'UTILISATION POUR LE MOULAGE À INJECTION:

- L'épaisseur de la partie expansée doit être supérieure à 5 mm.
- Il est conseillé d'opérer avec fermeture de la buse.
- Afin d'éviter une expansion prématurée du gaz, la vitesse d'injection doit être la plus faible possible.

Le produit est vendu en sacs de 25 kg convenablement étiquetés selon la classe de produit.

CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS SUR NOTRE GAMME D'AGENTS GONFLANTS. NOS TECHNICIENS SAURONT VOUS CONSEILLER LA SOLUTION S'ADAPTANT LE MIEUX À VOS BESOINS.



REV. II-2025

MARFRAN SRL

Via Giulio Pastore, 33/35 - Fraz. Nigoline
25040 Corte Franca (BS) - Italy
Phone: +39 030 9860511 Fax: +39 030 984244
www.marfran.com
www.tpe.it
info@marfran.com



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION