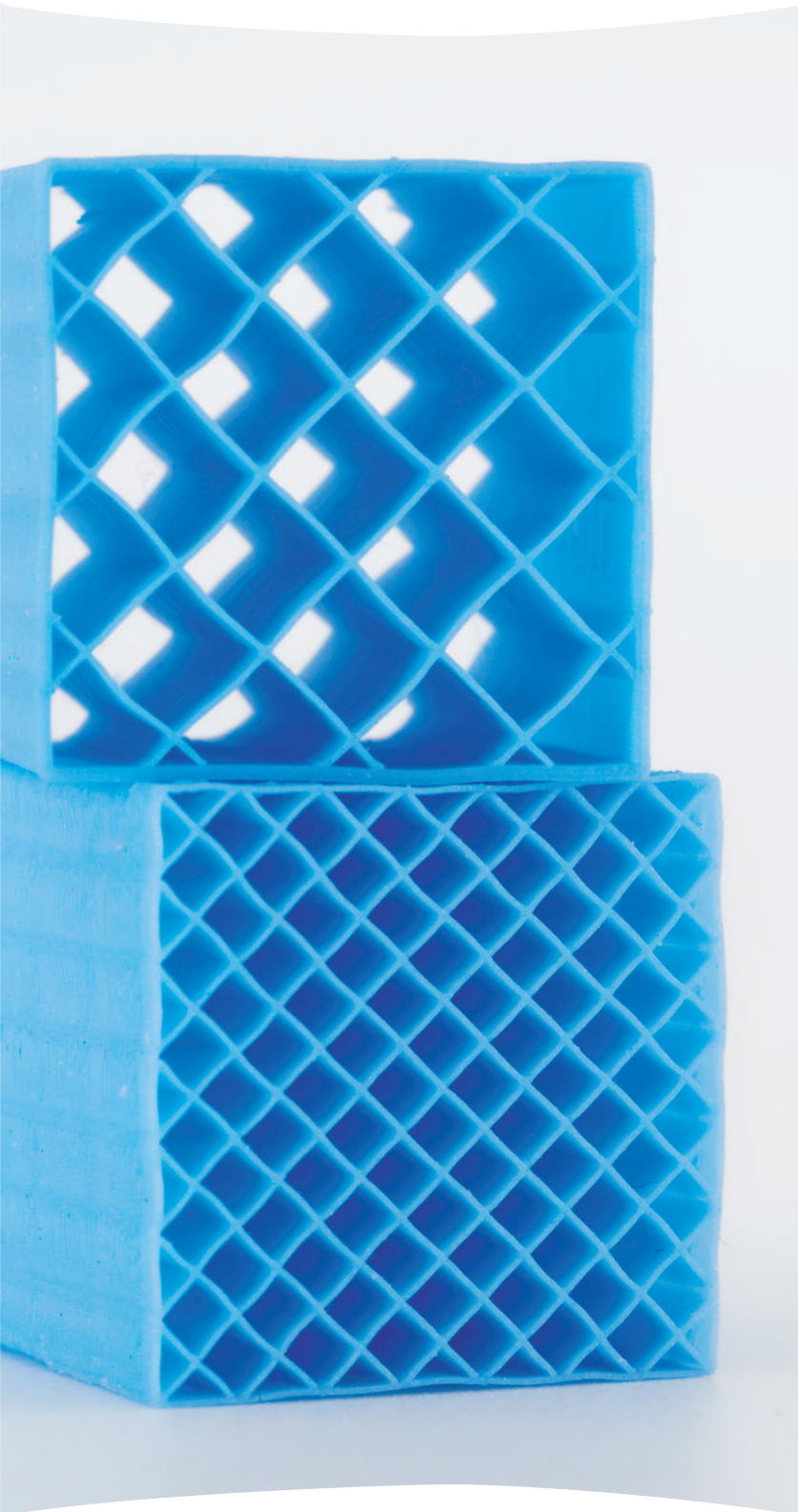




MARFRAN.MSTR

TREIBMITTEL
TREIBMITTEL-MASTERBATCH



MASTERFRAN® EINE EINZIGE LÖSUNG FÜR:

1. MEHR LEICHTIGKEIT

Die Treibmittel-Masterbatch werden gewöhnlich zur Gewichtsreduzierung der Produkte verwendet; darüber hinaus ermöglicht die Reduzierung des Verhältnisses zwischen Gewicht und Volumen des Schaumstoffs eine erhebliche Reduzierung der Kosten.

2. BESEITIGUNG DER SOGWIRKUNG

Treibmittel können auch zur Beseitigung der Sogwirkung, d. h. von Oberflächenvertiefungen von Formteilen, die durch übermäßige Schwindung in besonders dicken Bereichen beim Abkühlen entstehen, eingesetzt werden.

3. BESSERES ERSCHEINUNGSBILD

Durch den Einsatz von Treibmitteln in Kombination mit Kunststoff erzielt man eine matte und samtige Oberfläche des Endprodukts.

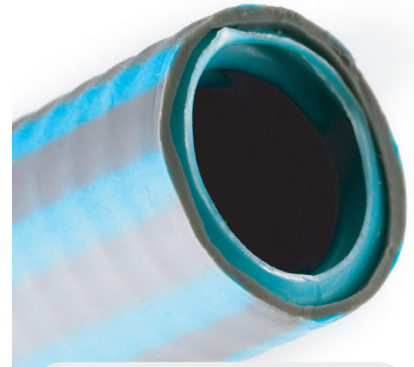
MASTERFRAN® EINE EINZIGE LÖSUNG FÜR VERSCHIEDENE MÄRKTE:



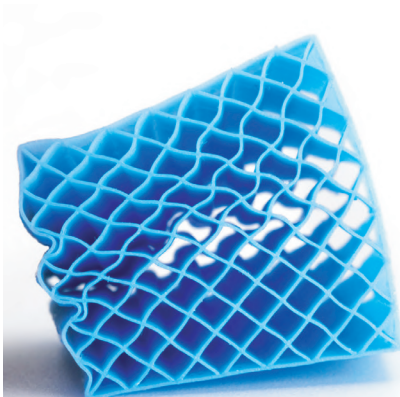
AUTOMOTIVE



SPORT UND FREIZEIT



BAU, EXTRUSION
UND HYDRAULIK



SPIELZEUG UND
GADGETS



MECHANISCHE
VORRICHTUNGEN
UND WERKZEUGE



DECKEL UND SCHLUSSE

Treibmittel-Masterbatches enthalten reaktive Additive, die bei der Verarbeitung des Materials Hohlräume erzeugen und so die Formteile erleichtern. Unsere MASTERFRAN® sind Treibmittel-Masterbatches, deren Wirkstoff in einem Polymerträger (oft EVA) enthalten ist, der ihn mit den marktüblichen Kunststoffen wie TPE-S, Polyolefinen, PVC, EVA, EPDM, Polyurethan etc. kompatibel macht.

Im Zusammenhang mit Treibmitteln kann man zwischen endothermen und physikalischen Treibmitteln unterscheiden, die unterschiedliche Eigenschaften und damit unterschiedliche Auswirkungen auf das Endprodukt haben. Mit den richtigen Konzentrationen der verschiedenen Treibmittel erzielt man eine feine und gleichmäßige Zellenbildung im Schaumstoff und damit optimale Formteileigenschaften.

Unsere MASTERFRAN®-Produkte basieren sowohl auf physikalischen Treibmitteln als auch auf Mischungen aus physikalischen und endothermen Treibmitteln mit Wirkstoffkonzentrationen bis zu 65 %, so dass wir verschiedene Ausdehnungsstufen und -arten anbieten und allen Anwendungsansprüchen gerecht werden können.



DAS SORTIMENT MASTERFRAN®

TEMPERATUR (C°)

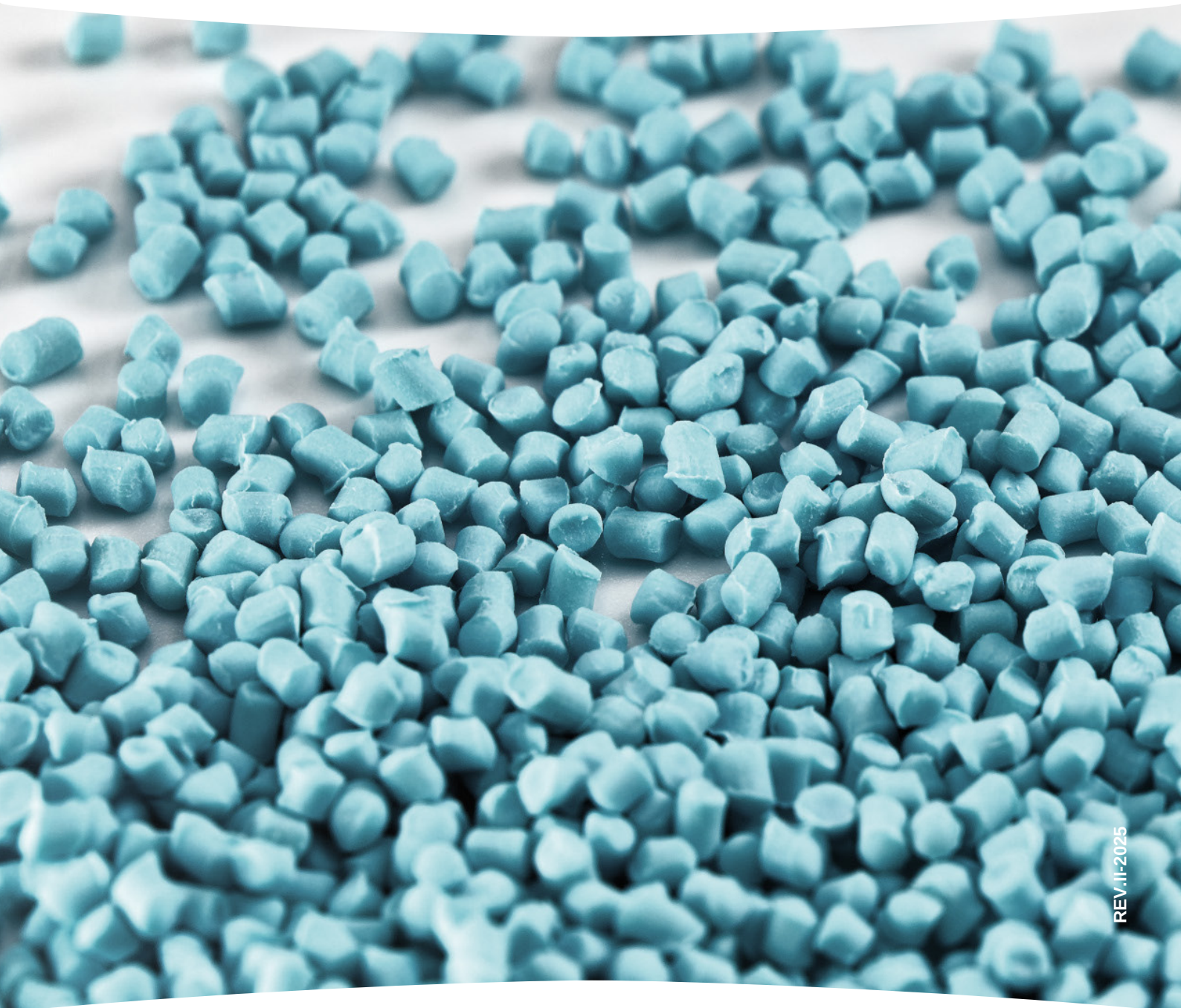
TREIBMITTEL	Granulat Dichte (g/cm³)	Ausdehnung (ml/g)	Wirkstoff (%)	Empfohlene Dosierung (%)	Aktivierung	Zersetzung
PHYSIKALISCHE						
MASTERFRAN® FM 56001 A	0,85	>40	65	2-6	120-135	190-210
MASTERFRAN® FM 56002 A	0,78	>60	65	2-6	130-145	190-210
PHYSIKALISCHE+ENDOTHERMISCHE						
MASTERFRAN® FM 05032 A	1,03	>22	50	3-6	120-135	190-210

ANWENDUNGSINWEISE ZUM SPRITZGIESSEN:

- Die Stärke des Schaumstoffs sollte über 5 mm liegen.
- Möglichst mit geschlossener Düse arbeiten.
- Die Einspritzgeschwindigkeit sollte so niedrig wie möglich sein, um eine vorzeitige Gasausdehnung zu vermeiden.

Das Produkt wird in Säcken zu 25 kg verkauft, die entsprechend der Produktklasse gekennzeichnet sind

KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR WEITERE INFORMATIONEN ÜBER UNSER ANGEBOT AN TREIBMITTELN. UNSERE FACHKRÄFTE BERATEN SIE GERNE ÜBER DIE BESTE LÖSUNG FÜR IHRE BEDÜRFNISSE.



REV. II-2025

MARFRAN SRL

Via Giulio Pastore, 33/35 - Fraz. Nigoline
25040 Corte Franca (BS) - Italy
Phone: +39 030 9860511 Fax: +39 030 984244
www.marfran.com
www.tpe.it
info@marfran.com



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION