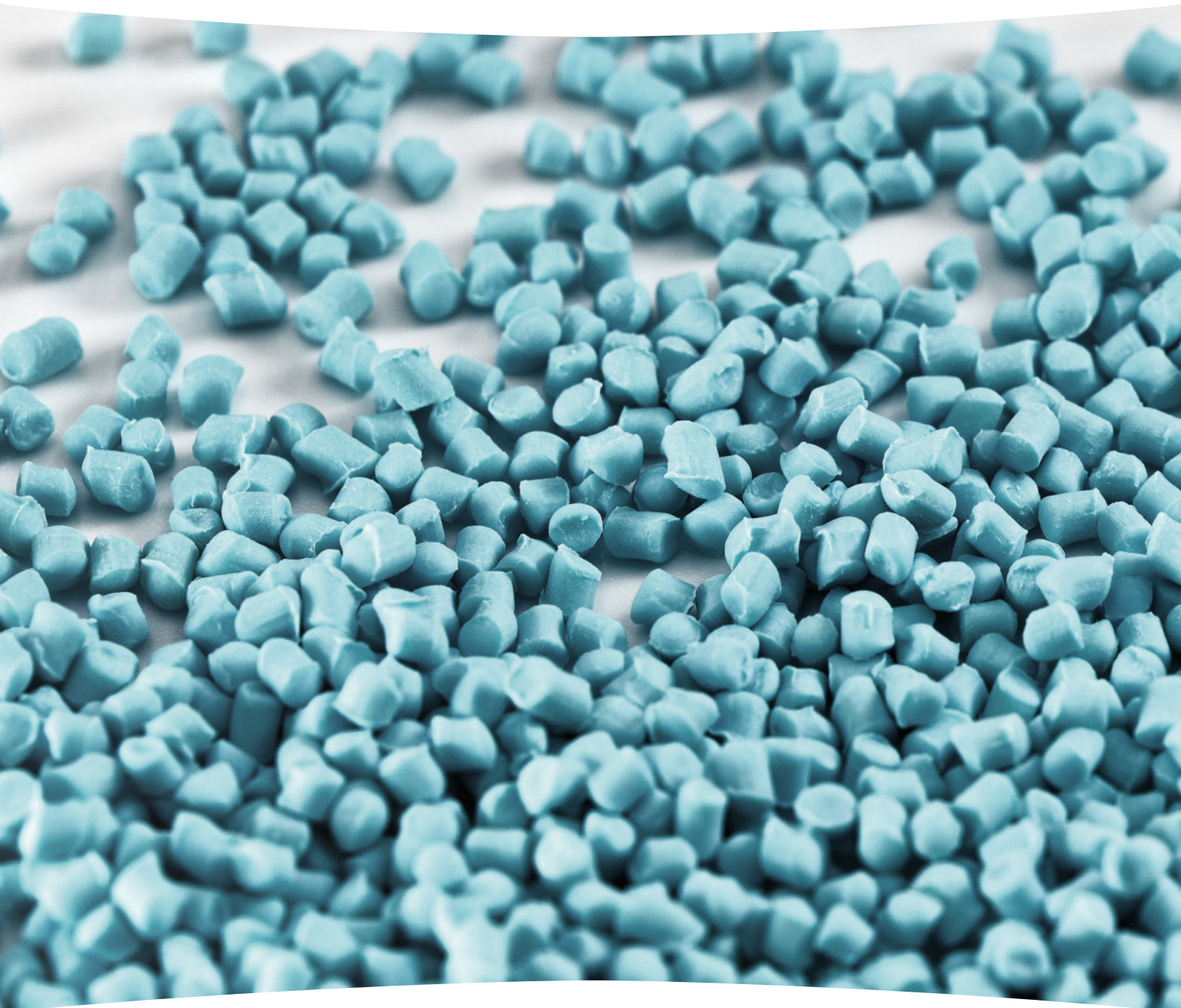




MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION

ÉLASTOMÈRES THERMOPLASTIQUES
TPE



MARFRAN® UN MONDE DE POSSIBILITÉS

MARFRAN® est la marque commerciale de nos produits, tous obtenus par des procédés de mélange sophistiqués. La partie élastomérique des mélanges est composée de caoutchouc de styrène, alors que la partie plastique se compose de polyoléfinés: polypropylène (PP), polyéthylène (PE), éthylène-acétate de vinyle (EVA), polymères styréniques (PS et HIPS).

Le meilleur assortiment de produits existant sur le marché:

TPE-S base SBS: polymères polyoléfinés ou polymères styréniques avec élastomère SBS. Mélange pour moulage par injection et extrusion: doux au toucher, facile à travailler, colorable, haute transparence, très élastique, résistant à l'abrasion, dans divers modules de flexion et de dureté.

TPE-S base SEBS: polymères polyoléfinés et autres avec l'élastomère SEBS. Compound pour moulage par injection et extrusion: doux au toucher, il est facile à travailler, colorable et assure une excellente résistance au vieillissement et aux agents atmosphériques, faible compression rémanente, haute élasticité et haute transparence.

- Nous garantissons les déclarations d'aptitude des produits: REACH (enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques et restrictions applicables à ces substances).
- Directives 2002/95/CE (ROHS), 2002/96/CE (RAFF) et 200/53/CE (ELV).
- Absence de substances SVHC (substances extrêmement préoccupantes).
- Absence de phtalates, d'hydrocarbures polycycliques aromatiques (HAP), de biphenyles polybromés (PBB), d'éthers diphenyliques polybromés (PBDE).
- Les certifications de management de la qualité les plus récentes – UNI EN ISO 9001:2015 et ISO 13485:2016 – et le respect des bonnes pratiques de fabrication.



SPORT ET LOISIRS

Semelles pour le ski de fond et alpin, tubas pour le snorkeling, palmes, masques de plongée et lunettes de natation, accessoires de cyclisme, poignées pour motos et vélos, poignées pour bâtons.



ARTICLES MÉNAGERS

Articles ménagers, supports à lattes, pinces pour cintres, jouets et articles de jonglerie, poignées, bouchons, joints, seaux, tapis, composants de tapis, tapis de douche, outils électriques, ustensiles ménagers, joints sanitaires, brosses, balais, tuyaux, applications électriques.



AUTOMOBILE

EXTÉRIEUR:
garde-boue, prises d'air.

SOUS LE CAPOT:
conduites d'air, joints
imperméables.

INTÉRIEUR:
éléments du tableau de bord, tapis
de sol, passe-câbles, tuyaux.



ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION

Joints extrudés, éléments d'étanchéité pour tuyaux, joints hydrauliques, profilés pour fenêtres et pièces extrudées, joints, passe-câbles, tuyaux flexibles, tuyaux rigides.

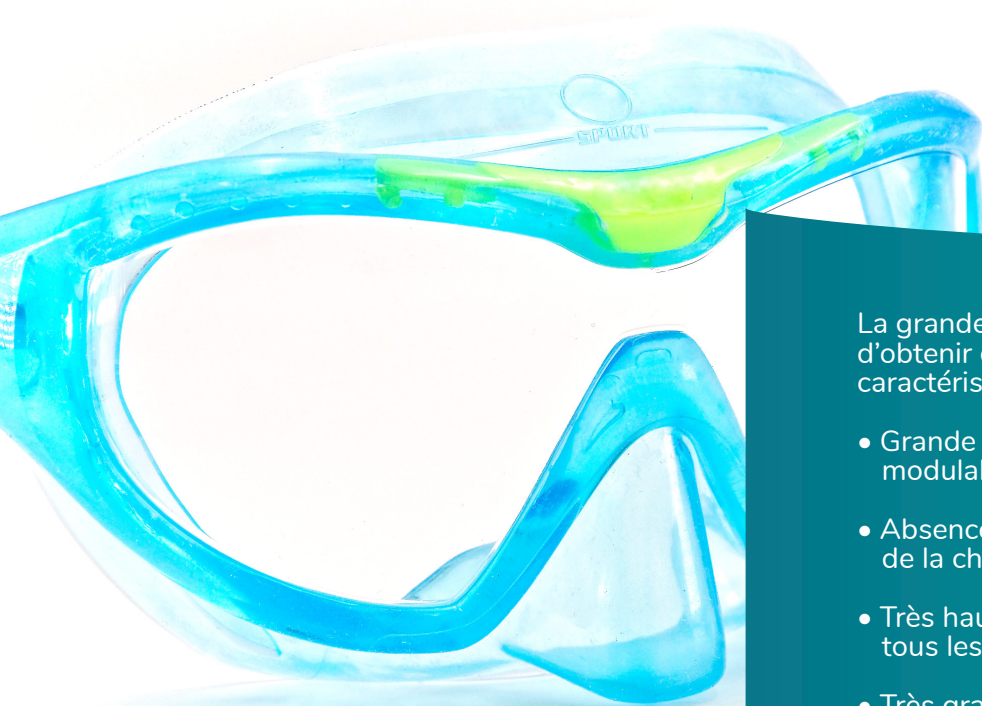


CHAUSSURES

Semelles standard compactes, semelles transparentes, bottes, sabots pour le temps libre et sabots d'hôpital, sandales, parties de bottes, chaussures colorées.

OBJECTIFS

- Respect de l'environnement.
- Surveillance constante pour limiter le gaspillage d'eau et d'énergie.
- Respect rigoureux des normes environnementales, de protection et de sécurité.
- Recherche et développement de processus de fabrication qui réduisent l'impact environnemental.
- Gestion et élimination des déchets et utilisation de ressources renouvelables pour une production écodurable.



La grande maniabilité de ces compounds permet d'obtenir des demi-produits possédant les caractéristiques suivantes:

- Grande flexibilité, douceur au toucher, duretés modulables.
- Absence de PVC, de silicone et de latex le long de la chaîne de production.
- Très haute transparence et possibilité de colorer tous les compounds.
- Très grande précision et stabilité dimensionnelle.
- Conditions de travail et de process stables.
- Hautes performances dans le processus de moulage 2K. Adhésion à la polyoléfine par des procédés de co-extrusion et de moulage, qualités spéciales d'adhésion à diverses matières (PC, ABS, PMMA, SAN, ASA, PA6).
- Court processus de séchage, garantie d'homogénéité rhéologique du lot.
- Facilité de montage, temps brefs de refroidissement, aucune absorption d'humidité dans le temps.
- Aucun phénomène de migration externe pour mélanges sans huile.
- Dégradation thermique limitée (absence de points noirs, aucun jaunissement) dans la plage normale de températures de process (160°C-220°C).
- Vaste gamme de températures de service (de -50°C à 125°C en fonction de la dureté).

RÉCAPITULATIF DE LA GAMME MARFRAN®

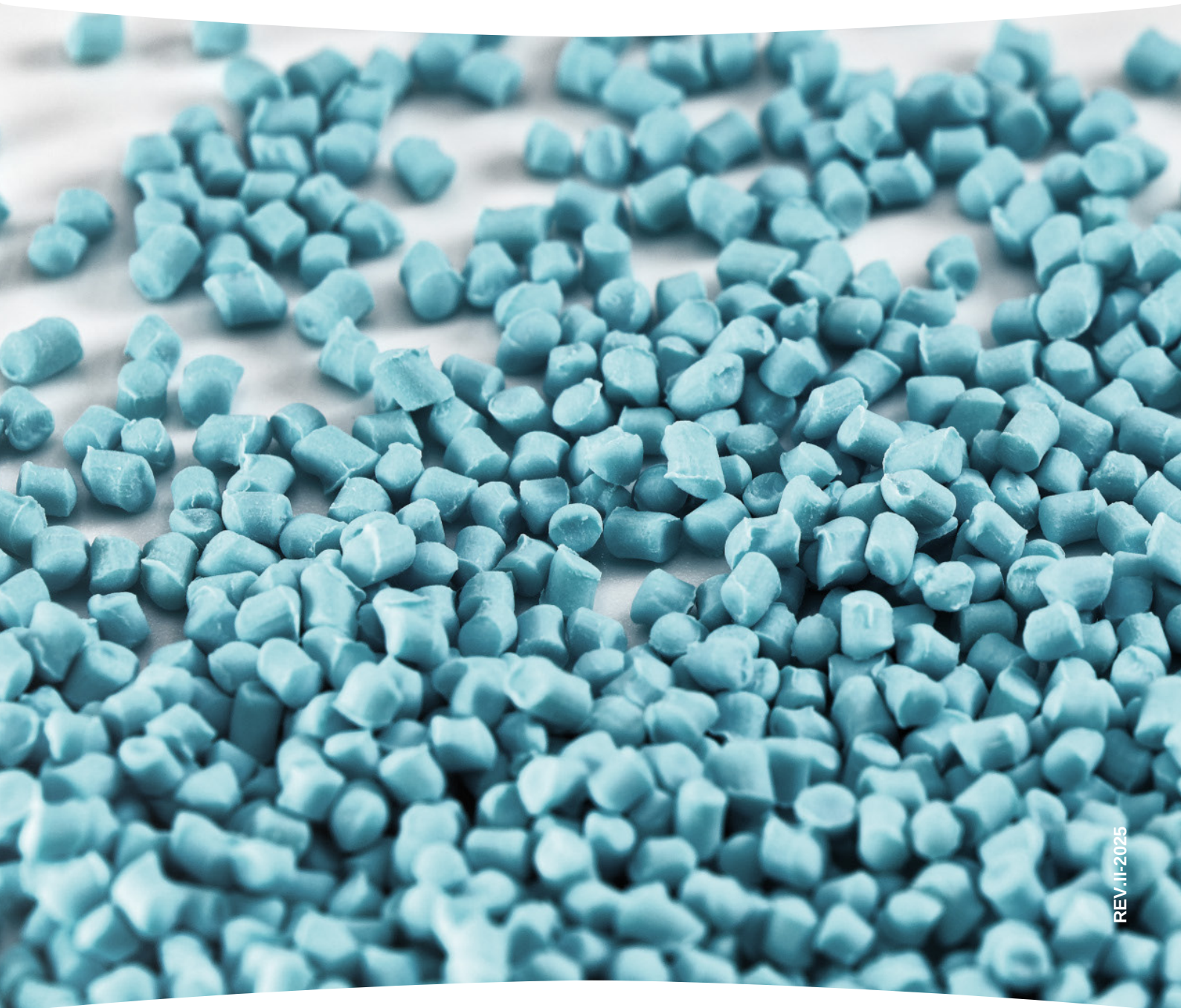
TPE base SBS	Aspect	Dureté ShA	Densité (g/cm3)	Résistance à traction (MPa)
MARFRAN® B TS	Opaque haute densité	50-80	1.25	1.5-2.5
MARFRAN® B TSE	Opaque haute densité	50-80	1.25	1.5-2.6
MARFRAN® B ATC	Translucide	55-80	1.08	3.5-4.0
MARFRAN® B CV2	Transparent	45-85	0.94	4.5-11.0
MARFRAN® B F1	Translucide	40-95	0.91	2.5-8.0
MARFRAN® B F2	Opaque	40-90	1.02-1.00	2.3-6.5
MARFRAN® B LGS	Opaque haute fluidité	60-95	1.01	3.0-6.0
MARFRAN® B MG	Translucide pour bouchons	78-90	0.91	4.5-5.5
MARFRAN® B MNT	Opaque	30-65	1.05-1.06	2.0-2.5
MARFRAN® B RE	Opaque	55-95	1.02-1.01	3.0-7.5

TPE base SEBS	Aspect	Dureté ShA	Densité (g/cm3)	Résistance à traction (MPa)
MARFRAN® E DV2	Opaque résistant à l'eau de mer	47-67	1.12	4.8-5.8
MARFRAN® E FG1	Translucide haute fluidité	20-95	0.89	4.0-13.0
MARFRAN® E FG2	Opaque haute fluidité	20-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E FG3	Opaque haute fluidité	20-95	1.11	2.0-10.0
MARFRAN® E FKK	Translucide	30-95	0.89	2.5-10.0
MARFRAN® E G1	Translucide	20-95	0.89	3.0-13.0
MARFRAN® E G12	Translucide	30-90	0.91	4.0-12.0
MARFRAN® E G2	Opaque	30-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E G3	Opaque	30-95	1.11	2.6-8.5
MARFRAN® E HEK	Transparent haute résistance	20-30	0.89	4.0-5.0
MARFRAN® E KK	Transparent	30-95	0.89	3.5-12.0
MARFRAN® E KKC	Translucide	40-90	1.02	2.5-10.5
MARFRAN® E KPA	Transparent oil-free	50-90	0.89	9.5-12.5
MARFRAN® E LF	Translucide faible ternissement	30-90	0.87	4.8-12.0
MARFRAN® E M1	Translucide hautes propriétés mécaniques	30-90	0.89	4.5-12.0
MARFRAN® E M1E	Translucide	50-90	0.89	6.0-11.0
MARFRAN® E M2	Opaque hautes propriétés mécaniques	30-90	1.06-1.02	4.0-11.0
MARFRAN® E M2E	Opaque	50-90	0.99	5.5-11.0
MARFRAN® E M3	Opaque hautes propriétés mécaniques	30-90	1.15-1.11	3.5-10.0
MARFRAN® E M3E	Opaque	50-90	1.18-1.13	5.5-10.0
MARFRAN® E SM1	Translucide excellentes	30-90	0.89	6.0-16.0

RÉCAPITULATIF DE LA GAMME MARFRAN®

TPE base SBS	Allongement à la rupture (%)	Résistance au déchirement (N/mm)	Moulage par injection	Extrusion
MARFRAN® B TS	550-250	15.0-20.0	X	X
MARFRAN® B TSE	550-251	15.0-20.1		
MARFRAN® B ATC	750-550	19.0-20.0	X	
MARFRAN® B CV2	900-800	22.0-60.0	X	
MARFRAN® B F1	900-500	18.0-47.0	X	
MARFRAN® B F2	650-450	16.0-40.0	X	
MARFRAN® B LGS	550-450	24.0-38.0	X	
MARFRAN® B MG	550	32.0-38.0	X	
MARFRAN® B MNT	800-400	13.0-20.0	X	
MARFRAN® B RE	700-500	22.0-45.0	X	

TPE base SEBS	Allongement à la rupture (%)	Résistance au déchirement (N/mm)	Moulage par injection	Extrusion
MARFRAN® E DV2	750	19.0-25.0	X	X
MARFRAN® E FG1	950-700	12.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG2	950-700	11.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG3	900-600	10.0-40.0	X	
MARFRAN® E FKK	700-650	10.0-45.0	X	
MARFRAN® E G1	800-700	9.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G12	800-700	12.0-42.0	X	X
MARFRAN® E G2	800-700	12.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G3	750-650	10.00-40.0	X	X
MARFRAN® E HEK	750	12.0-18.0	X	X
MARFRAN® E KK	700-650	10.0-50.0	X	
MARFRAN® E KKC	700-650	16.0-43.0	X	
MARFRAN® E KPA	700	22.0-52.0	X	X
MARFRAN® E LF	850	10.0-44.0	X	
MARFRAN® E M1	800	10.0-44.0	X	X
MARFRAN® E M1E	750	18.1-40.0		X
MARFRAN® E M2	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M2E	750-700	18.0-40.0		X
MARFRAN® E M3	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M3E	750-700	18.0-39.0		X
MARFRAN® E SM1	800	19.0-55.0	X	X



REV. II-2025

MARFRAN SRL

Via Giulio Pastore, 33/35 - Fraz. Nigoline
25040 Corte Franca (BS) - Italy
Phone: +39 030 9860511 Fax: +39 030 984244
www.marfran.com
www.tpe.it
info@marfran.com



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION