



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION

**THERMOPLASTISCHE
ELASTOMERE
TPE**



MARFRAN® EIN UNIVERSUM DER MÖGLICHKEITEN

MARFRAN® ist das Markenzeichen unserer Produkte, die das Resultat hochentwickelter Mischverfahren sind. Der Elastomeranteil der Compounds besteht aus Styrolkautschuk, während der Kunststoffteil aus Polyolefinen besteht: Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), Ethylen-Vinylacetat (EVA), Styrolpolymere (PS und HIPS).

Das beste Produktsortiment auf dem Markt:

TPE-S mit SBS-Basis: Polyolefinpolymere oder Styrolpolymere mit SBS-Elastomer. Mischungen für Spritzguss und Extrusion: weich, leicht zu verarbeiten, einfärbbar, sehr transparent, hochelastisch, abriebfest, in verschiedenen Biegemodulen und Härten

TPE-S mit SEBS-Basis: Polyolefinpolymere und weitere mit SEBS-Elastomer. Compounds für Spritzguss und Extrusion: Es ist weich und bietet eine ausgezeichnete Alterungs- und Witterungsbeständigkeit, einen niedrigen Druckverformungsrest, eine hohe Elastizität, ist leicht zu verarbeiten, einfärbbar und sehr transparent.

- Wir garantieren die Eignungserklärungen der Produkte: REACH (Verordnung zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe).
- Richtlinie 2002/95/EG (RoHS), 2002/96/EG (WEEE) und 2000/53/EG (ELV).
- Keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe).
- Keine Phthalate, polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK), polybromierte Biphenyle (PBB), polybromierte Biphenylether (PBDE).
- Die neueste Qualitätsmanagement-Zertifizierung UNI EN ISO 9001:2015 und ISO 13845:2016 sowie die Einhaltung der Good Manufacturing Practice.



SPORT UND FREIZEIT

Sohlen für Langlauf und Alpinski,
Mundstücke für Schnorchel,
Schwimmflossen, Tauchermasken und
Schwimmbrillen, Radsportzubehör,
Motorrad- und Fahrradgriffe, Schlägergriffe.



HAUSHALTSARTIKEL

Haushaltsartikel, Stangenhalter, Klammern für
Kleiderbügel, Spiele und Jonglier-Artikel, Griffe,
Deckel, Dichtungen, Eimer, Teppiche,
Mattenteile, Duschmatten,
Elektrogeräte, Haushaltsgeräte,
Sanitärabdichtungen, Bürsten, Besen,
Rohre, Elektroanwendungen.
Elektrogeräte, Haushaltsgeräte,
Sanitärabdichtungen, Bürsten, Besen,
Rohre, Elektroanwendungen.



AUTOMOTIVE

AUSSEN:
Kotflügel, Lufteinlass.
UNTER DER MOTORHAUBE:
Luftleitungen, wasserdichte
Dichtungen.
INNEN:
Einzelteile/Tafeln des
Armaturenbretts, Fußmatten,
Profile, Kabelführungen, Rohre.



SCHUHWAREN

Standard-Kompaktsohlen, transparente
Sohlen, Galoschen, Freizeit- und
Krankenhaus-Clogs, Sandalen,
Stiefelteile, farbige Schuhe.

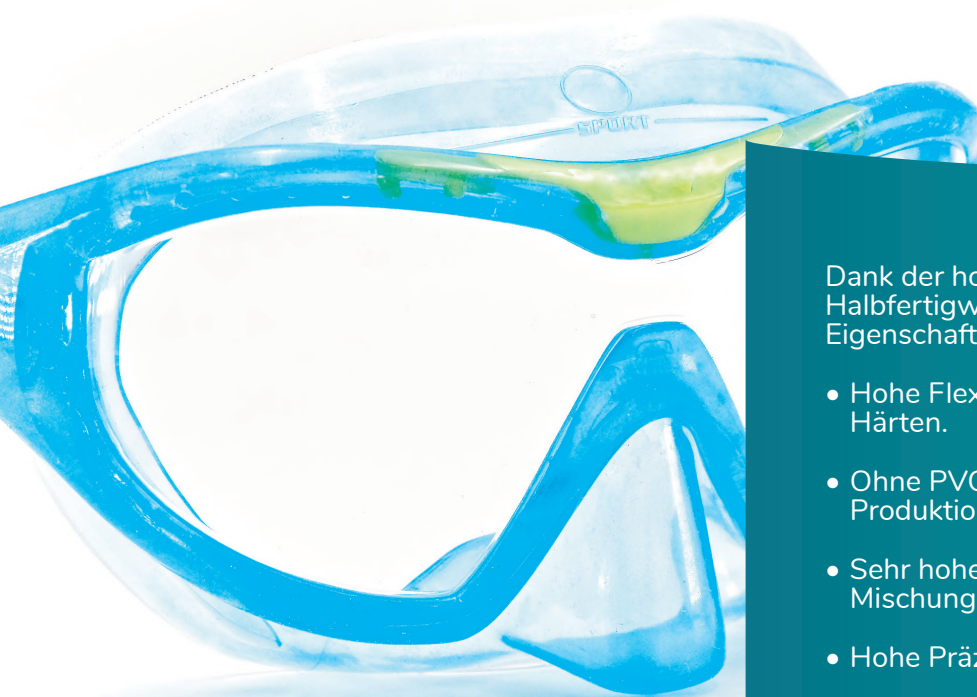


BAU

Extrudierte Dichtungen, Dichtelemente
für Rohre, Hydraulikdichtungen,
Fensterprofile und extrudierte
Bauteile, Dichtungen, Kabelführungen,
Schläuche, Rohre.

ZIELE

- Umweltschutz.
- Konstante Kontrolle zur Eingrenzung von Wasser- und Energieverschwendung.
- Punktuelle Beachtung von Umwelt-, Schutz- und Sicherheitsstandards.
- Forschung und Entwicklung von Produktionsprozessen für weniger Umweltbelastung.
- Abfallmanagement, Entsorgung und Nutzung erneuerbarer Ressourcen für eine umweltverträgliche Produktion.



Dank der hohen Verarbeitbarkeit erzielt man Halbfertigwaren, die sich durch folgende Eigenschaften auszeichnen:

- Hohe Flexibilität, Weichheit, mit modulierbaren Härten.
- Ohne PVC, Silikon und Latex in der gesamten Produktionskette.
- Sehr hohe Transparenz und Einfärbung aller Mischungen.
- Hohe Präzision und Maßbeständigkeit.
- Stabile Arbeitsbedingungen und Prozesse.
- Hohe Leistung im 2K-Spritzgussverfahren. Haftung auf Polyolefin im Koextrusions- und Spritzgussverfahren, Sonderqualitäten für die Haftung auf PC, ABS, PMMA, SAN, ASA, PA6.
- Kurzer Trocknungsprozess, Gewährleistung der rheologischen Homogenität der Charge.
- Einfache Montage, kurze Abkühlzeit, keine Feuchtaufnahme im Laufe der Zeit.
- Keine externe Migration bei Mischungen oil-free.
- Begrenzte thermische Degradation (keine schwarzen Flecken, keine Vergilbung) im normalen Prozesstemperaturbereich (160 °C-220 °C).
- Großer Betriebstemperaturbereich (-50 °C bis 125°C je nach Härte).

SORTIMENTÜBERBLICK MARFRAN®

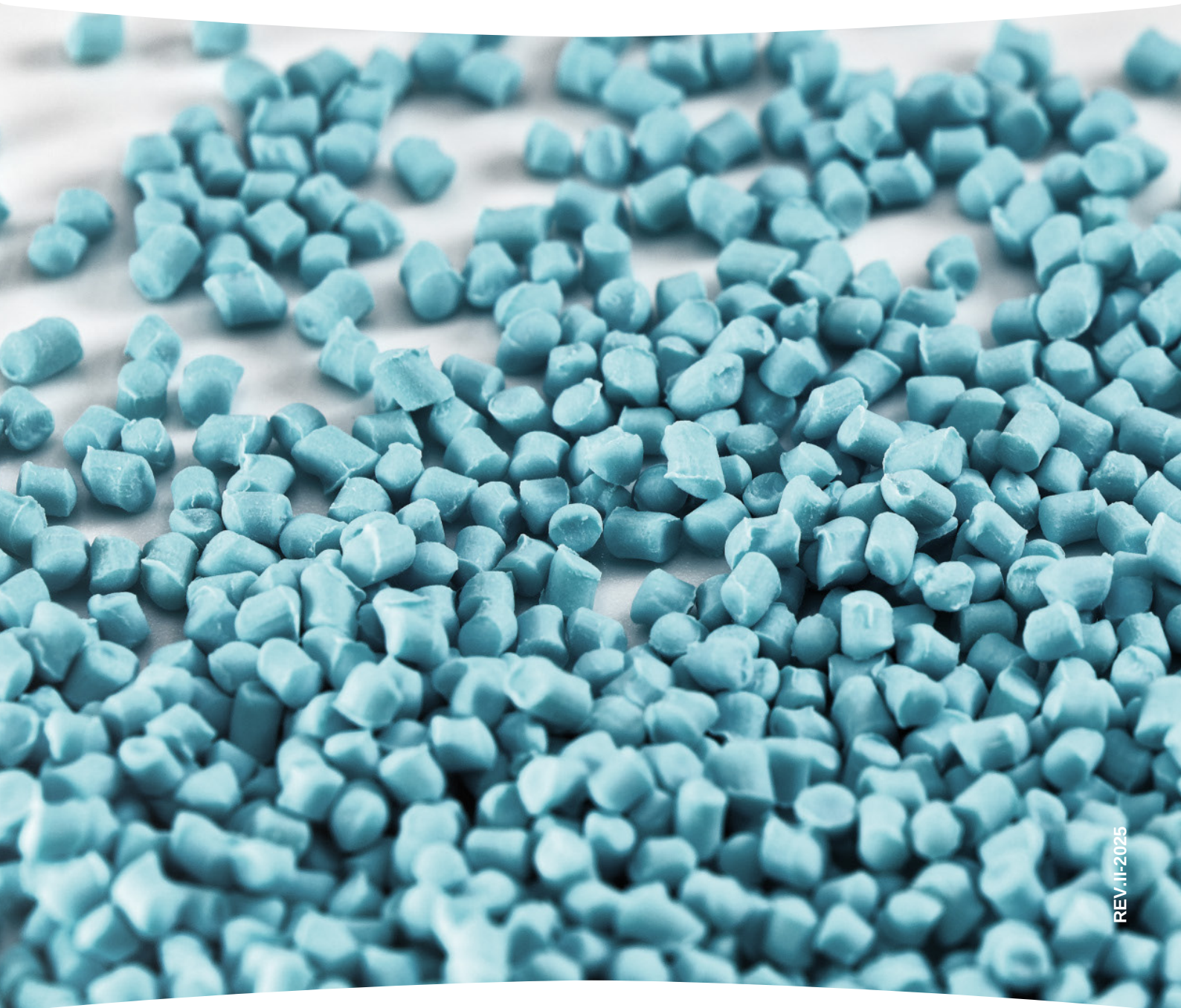
TPE SBS-Basis	Aussehen	ShA-Härte	Dichte (g/cm ³)	Zugfestigkeit (MPa)
MARFRAN® B TS	matt hohe Dichte	50-80	1.25	1.5-2.5
MARFRAN® B TSE	matt hohe Dichte	50-80	1.25	1.5-2.6
MARFRAN® B ATC	durchscheinend	55-80	1.08	3.5-4.0
MARFRAN® B CV2	transparent	45-85	0.94	4.5-11.0
MARFRAN® B F1	durchscheinend	40-95	0.91	2.5-8.0
MARFRAN® B F2	matt	40-90	1.02-1.00	2.3-6.5
MARFRAN® B LGS	matt hohe Fluidität	60-95	1.01	3.0-6.0
MARFRAN® B MG	durchscheinend für Deckel	78-90	0.91	4.5-5.5
MARFRAN® B MNT	matt	30-65	1.05-1.06	2.0-2.5
MARFRAN® B RE	matt	55-95	1.02-1.01	3.0-7.5

TPE SEBS-Basis	Aussehen	ShA-Härte	Dichte (g/cm ³)	Zugfestigkeit (MPa)
MARFRAN® E DV2	matt seewasserfest	47-67	1.12	4.8-5.8
MARFRAN® E FG1	durchscheinend hohe Fluidität	20-95	0.89	4.0-13.0
MARFRAN® E FG2	matt hohe Fluidität	20-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E FG3	matt hohe Fluidität	20-95	1.11	2.0-10.0
MARFRAN® E FKK	transparent hohe Fluidität	30-95	0.89	2.5-10.0
MARFRAN® E G1	durchscheinend	20-95	0.89	3.0-13.0
MARFRAN® E G12	durchscheinend	30-90	0.91	4.0-12.0
MARFRAN® E G2	matt	30-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E G3	matt	30-95	1.11	2.6-8.5
MARFRAN® E HEK	transparent hohe Beständigkeit	20-30	0.89	4.0-5.0
MARFRAN® E KK	transparent	30-95	0.89	3.5-12.0
MARFRAN® E KKC	durchscheinend	40-90	1.02	2.5-10.5
MARFRAN® E KPA	transparent Öl-frei	50-90	0.89	9.5-12.5
MARFRAN® E LF	durchscheinend geringer Beschlag	30-90	0.87	4.8-12.0
MARFRAN® E M1	durchscheinend hohe mech. Eigenschaften	30-90	0.89	4.5-12.0
MARFRAN® E M1E	durchscheinend	50-90	0.89	6.0-11.0
MARFRAN® E M2	matt hohe mech. Eigenschaften	30-90	1.06-1.02	4.0-11.0
MARFRAN® E M2E	matt	50-90	0.99	5.5-11.0
MARFRAN® E M3	matt hohe mech. Eigenschaften	30-90	1.15-1.11	3.5-10.0
MARFRAN® E M3E	matt	50-90	1.18-1.13	5.5-10.0
MARFRAN® E SM1	durchscheinend hervorragende mech. Eigenschaften	30-90	0.89	6.0-16.0

SORTIMENTÜBERBLICK MARFRAN®

TPE SBS-Basis	Reißdehnung (%)	Weiterreißfestigkeit (N/mm)	Spritzguss	Extrusion
MARFRAN® B TS	550-250	15.0-20.0	X	X
MARFRAN® B TSE	550-251	15.0-20.1		
MARFRAN® B ATC	750-550	19.0-20.0	X	
MARFRAN® B CV2	900-800	22.0-60.0	X	
MARFRAN® B F1	900-500	18.0-47.0	X	
MARFRAN® B F2	650-450	16.0-40.0	X	
MARFRAN® B LGS	550-450	24.0-38.0	X	
MARFRAN® B MG	550	32.0-38.0	X	
MARFRAN® B MNT	800-400	13.0-20.0	X	
MARFRAN® B RE	700-500	22.0-45.0	X	

TPE SBS-Basis	Reißdehnung (%)	Weiterreißfestigkeit (N/mm)	Spritzguss	Extrusion
MARFRAN® E DV2	750	19.0-25.0	X	X
MARFRAN® E FG1	950-700	12.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG2	950-700	11.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG3	900-600	10.0-40.0	X	
MARFRAN® E FKK	700-650	10.0-45.0	X	
MARFRAN® E G1	800-700	9.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G12	800-700	12.0-42.0	X	X
MARFRAN® E G2	800-700	12.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G3	750-650	10.00-40.0	X	X
MARFRAN® E HEK	750	12.0-18.0	X	X
MARFRAN® E KK	700-650	10.0-50.0	X	
MARFRAN® E KKC	700-650	16.0-43.0	X	
MARFRAN® E KPA	700	22.0-52.0	X	X
MARFRAN® E LF	850	10.0-44.0	X	
MARFRAN® E M1	800	10.0-44.0	X	X
MARFRAN® E M1E	750	18.1-40.0		X
MARFRAN® E M2	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M2E	750-700	18.0-40.0		X
MARFRAN® E M3	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M3E	750-700	18.0-39.0		X
MARFRAN® E SM1	800	19.0-55.0	X	X



REV. II-2025

MARFRAN SRL

Via Giulio Pastore, 33/35 - Fraz. Nigoline
25040 Corte Franca (BS) - Italy
Phone: +39 030 9860511 Fax: +39 030 984244
www.marfran.com
www.tpe.it
info@marfran.com



MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION