MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION

ELASTÓMEROS TERMOPLÁSTICOS TPE

MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION

MARFRAN® UN MUNDO DE POSIBILIDADES

MARFRAN® es la marca comercial de nuestros productos, todos obtenidos mediante sofisticados procesos de mezcla.
La parte elastomérica de las mezclas está hecha de caucho de estireno, mientras que la parte plástica está hecha de poliolefinas: polipropileno (PP), polietileno (PE), etileno-acetato de vinilo (EVA), polímeros de estireno (PS y HIPS) .

El mejor surtido de productos del mercado:

TPE-S base SBS: polímeros de poliolefina o polímeros estirénicos con elastómero SBS. Mezcla para moldeo por inyección y extrusión: suave al tacto, fácil de procesar, coloreable, de alta transparencia, muy elástica, resistente a la abrasión, en varios módulos de flexión y dureza.

TPE-S base SEBS: polímeros de poliolefina y otros con elastómero SEBS. Compuesto para moldeo por inyección y extrusión: suave al tacto, fácil de procesar, colorante y proporciona una excelente resistencia al envejecimiento y a los agentes atmosféricos, baja compresión residual, alta elasticidad y alta transparencia.

- Garantizamos las declaraciones de idoneidad de los productos: REACH (registro, evaluación, autorización de sustancias químicas y restricciones aplicables a estas sustancias).
- Directivas 2002/95/CE (ROHS), 2002/96/CE (RAFF) y 200/53/CE (ELV).
- Libre de sustancias SVHC (sustancias extremadamente preocupantes).
- Libre de ftalatos, hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), bifenilos polibromados (PBB), éteres difenílicos polibromados (PBDE).
- Las más recientes certificaciones de gestión de la calidad - UNI EN ISO 9001: 2015 e ISO 13485: 2016 - y el cumplimiento de las buenas prácticas de fabricación.

MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION

DEPORTES Y OCIO

Suelas para esquí de fondo y alpino, esnórquels para buceo, aletas, máscaras de buceo y gafas de natación, accesorios de ciclismo, manijas para motos y bicicletas, manijas para bastones.

ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN

Juntas extruidas, elementos de sellado para tuberías, juntas hidráulicas, perfiles de ventanas y piezas extruidas, juntas, pasacables, tuberías flexibles, tuberías rígidas.

ARTÍCULOS DE HOGAR

Artículos para el hogar, rejillas de listones, clips para colgar, juguetes y artículos de malabares, manijas, tapones, sellos, baldes, tapetes, componentes de alfombra, tapetes de ducha, herramientas eléctricas, utensilios domésticos, sellos sanitarios, cepillos, escobas, mangueras, aplicaciones eléctricas.

AUTOMÓVIL

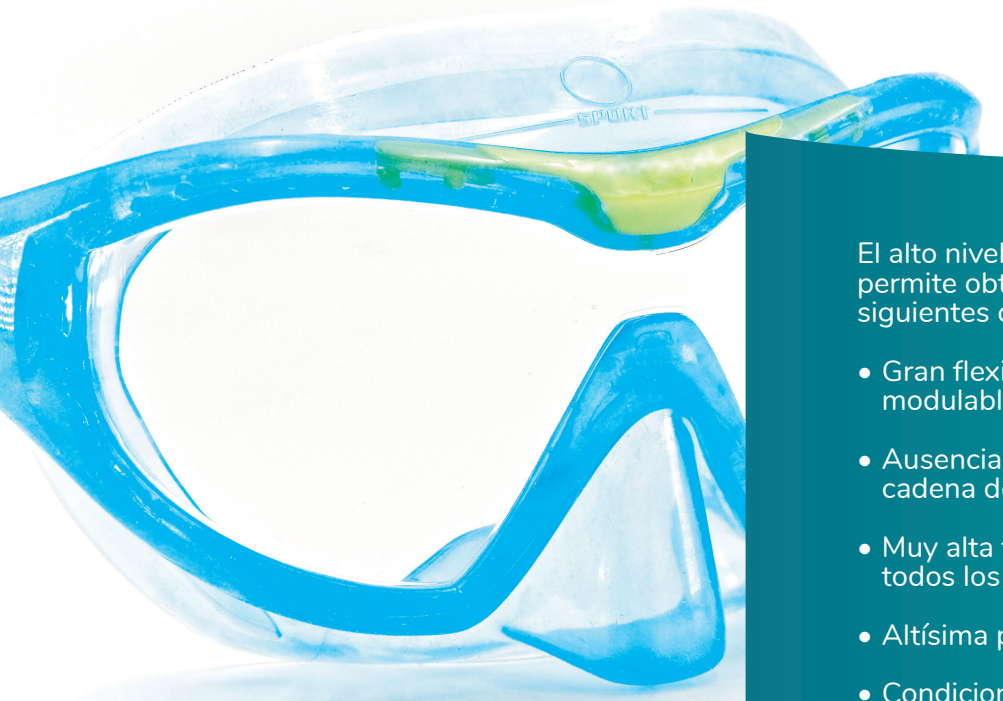
EXTERIOR: guardabarros, tomas de aire.
BAJO EL CAPÓ: conductos de aire, juntas impermeables.
INTERIOR: elementos del salpicadero, alfombrillas, ojales, tuberías.

CALZADO

Suelas compactas estándar, suelas transparentes, botas, zuecos para el tiempo libre y zuecos hospitalarios, sandalias, partes de botas, zapatos de colores.

OBJETIVOS

- Respeto del medio ambiente.
- Monitoreo constante para limitar el desperdicio de agua y energía.
- Estricto cumplimiento de las normas medioambientales, de protección y seguridad.
- Investigación y desarrollo de procesos de fabricación que reduzcan el impacto ambiental.
- Gestión y disposición de residuos y aprovechamiento de recursos renovables para una producción eco-sostenible.



El alto nivel de trabajabilidad de estos compuestos permite obtener productos semiacabados con las siguientes características:

- Gran flexibilidad, tacto suave, durezas modulables.
- Ausencia de PVC, silicona y látex en toda la cadena de producción.
- Muy alta transparencia y posibilidad de colorear todos los compuestos.
- Altísima precisión y estabilidad dimensional.
- Condiciones de trabajo y de proceso estables.
- Alto desempeño en el proceso de moldeo 2K. Adhesión a poliolefinas mediante procesos de coextrusión y moldeo, calidades especiales de adhesión a diversos materiales (PC, ABS, PMMA, SAN, ASA, PA6).
- Proceso de secado corto, homogeneidad reológica garantizada del lote.
- Fácil de montar, tiempos de enfriamiento cortos, sin absorción de humedad con el tiempo.
- Ningún fenómeno de migración externa para mezclas sin aceite.
- Degradación térmica limitada (sin puntos negros, sin amarilleo) en el rango normal de temperaturas de proceso (160°C-220°C).
- Amplio rango de temperatura de servicio (-50°C a 125°C según dureza).

RESUMEN DE LA GAMA MARFRAN®

TPE base SBS	Aspecto	Dureza ShA	Densidad (g/cm3)	Resistencia a tracción (MPa)
MARFRAN® B TS	Opaco alta densidad	50-80	1.25	1.5-2.5
MARFRAN® B TSE	Opaco alta densidad	50-80	1.25	1.5-2.6
MARFRAN® B ATC	Translúcido	55-80	1.08	3.5-4.0
MARFRAN® B CV2	Transparente	45-85	0.94	4.5-11.0
MARFRAN® B F1	Translúcido	40-95	0.91	2.5-8.0
MARFRAN® B F2	Opaco	40-90	1.02-1.00	2.3-6.5
MARFRAN® B LGS	Opaco alta fluidez	60-95	1.01	3.0-6.0
MARFRAN® B MG	Translúcido para tapones	78-90	0.91	4.5-5.5
MARFRAN® B MNT	Opaco	30-65	1.05-1.06	2.0-2.5
MARFRAN® B RE	Opaco	55-95	1.02-1.01	3.0-7.5

TPE base SEBS	Aspecto	Dureza ShA	Densidad (g/cm3)	Resistencia a tracción (MPa)
MARFRAN® E DV2	Opaco resistencia al agua marina	47-67	1.12	4.8-5.8
MARFRAN® E FG1	Translúcido alta fluidez	20-95	0.89	4.0-13.0
MARFRAN® E FG2	Opaco alta fluidez	20-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E FG3	Opaco alta fluidez	20-95	1.11	2.0-10.0
MARFRAN® E FKK	Transparente alta fluidez	30-95	0.89	2.5-10.0
MARFRAN® E G1	Translúcido	20-95	0.89	3.0-13.0
MARFRAN® E G12	Translúcido	30-90	0.91	4.0-12.0
MARFRAN® E G2	Opaco	30-95	1.00	3.5-12.0
MARFRAN® E G3	Opaco	30-95	1.11	2.6-8.5
MARFRAN® E HEK	Transparente alta resistencia	20-30	0.89	4.0-5.0
MARFRAN® E KK	Transparente	30-95	0.89	3.5-12.0
MARFRAN® E KKC	Translúcido	40-90	1.02	2.5-10.5
MARFRAN® E KPA	Trasparente oil-free	50-90	0.89	9.5-12.5
MARFRAN® E LF	Translúcido resistente al deslustre	30-90	0.87	4.8-12.0
MARFRAN® E M1	Translúcido altas propiedades mecánicas	30-90	0.89	4.5-12.0
MARFRAN® E M1E	Translúcido	50-90	0.89	6.0-11.0
MARFRAN® E M2	Opaco altas propiedades mecánicas	30-90	1.06-1.02	4.0-11.0
MARFRAN® E M2E	Opaco	50-90	0.99	5.5-11.0
MARFRAN® E M3	Opaco altas propiedades mecánicas	30-90	1.15-1.11	3.5-10.0
MARFRAN® E M3E	Opaco	50-90	1.18-1.13	5.5-10.0
MARFRAN® E SM1	Translúcido excelentes prop.mecánicas	30-90	0.89	6.0-16.0

RESUMEN DE LA GAMA MARFRAN®

TPE a base SBS	Alargamiento de rotura (%)	Resistencia al desgarro (N/mm)	Moldeo por inyección	Extrusión
MARFRAN® B TS	550-250	15.0-20.0	X	X
MARFRAN® B TSE	550-251	15.0-20.1		
MARFRAN® B ATC	750-550	19.0-20.0	X	
MARFRAN® B CV2	900-800	22.0-60.0	X	
MARFRAN® B F1	900-500	18.0-47.0	X	
MARFRAN® B F2	650-450	16.0-40.0	X	
MARFRAN® B LGS	550-450	24.0-38.0	X	
MARFRAN® B MG	550	32.0-38.0	X	
MARFRAN® B MNT	800-400	13.0-20.0	X	
MARFRAN® B RE	700-500	22.0-45.0	X	

TPE base SEBS	Alargamiento de rotura (%)	Resistencia al desgarro (N/mm)	Moldeo por inyección	Extrusión
MARFRAN® E DV2	750	19.0-25.0	X	X
MARFRAN® E FG1	950-700	12.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG2	950-700	11.0-44.0	X	
MARFRAN® E FG3	900-600	10.0-40.0	X	
MARFRAN® E FKK	700-650	10.0-45.0	X	
MARFRAN® E G1	800-700	9.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G12	800-700	12.0-42.0	X	X
MARFRAN® E G2	800-700	12.0-44.0	X	X
MARFRAN® E G3	750-650	10.00-40.0	X	X
MARFRAN® E HEK	750	12.0-18.0	X	X
MARFRAN® E KK	700-650	10.0-50.0	X	
MARFRAN® E KKC	700-650	16.0-43.0	X	
MARFRAN® E KPA	700	22.0-52.0	X	X
MARFRAN® E LF	850	10.0-44.0	X	
MARFRAN® E M1	800	10.0-44.0	X	X
MARFRAN® E M1E	750	18.1-40.0		X
MARFRAN® E M2	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M2E	750-700	18.0-40.0		X
MARFRAN® E M3	700	10.0-43.0	X	X
MARFRAN® E M3E	750-700	18.0-39.0		X
MARFRAN® E SM1	800	19.0-55.0	X	X

AÑO DE PUBLICACIÓN 2021-REV.1

MARFRAN SRL

Via Giulio Pastore, 33/35 - Fraz. Nigoline
25040 Corte Franca (BS) - Italy
Phone: +39 030 9860511 Fax: +39 030 984244
www.marfran.com
www.tpe.it
info@marfran.com

MARFRAN

ELASTOMERS. WITH PASSION